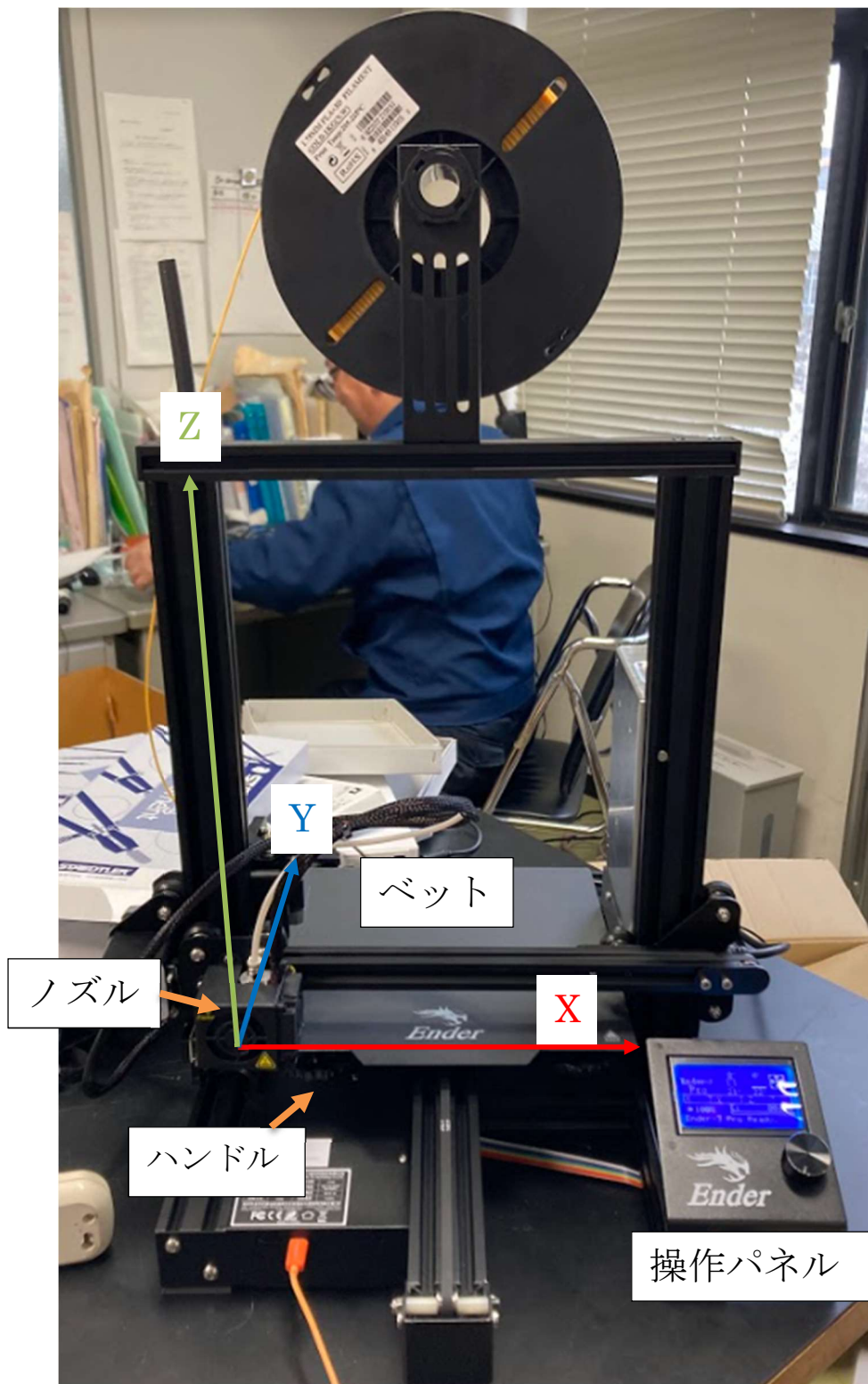


3D プリンター 「Ender-3Pro」 使用方法

「Ender-3Pro」

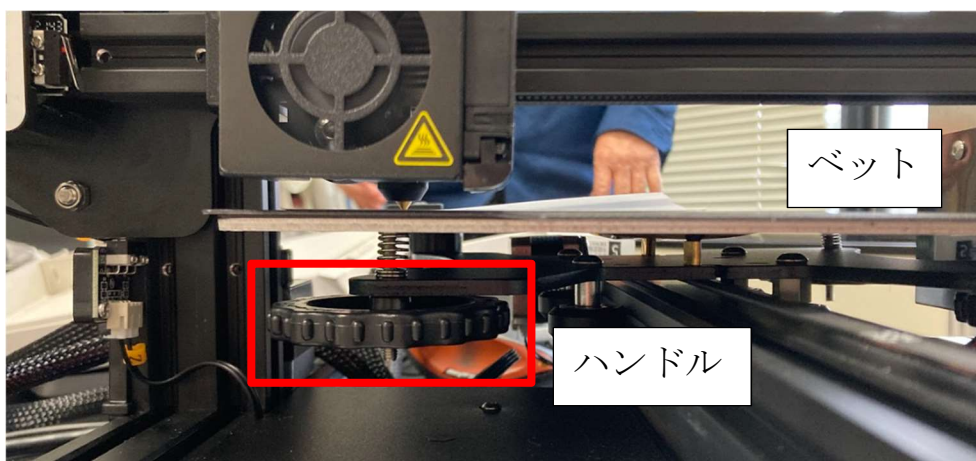


使用方法

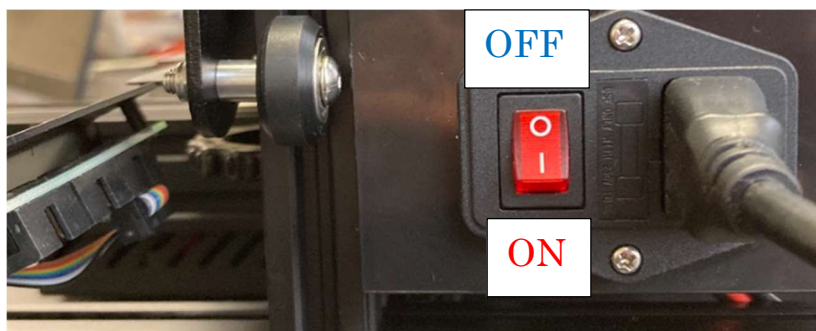
- 3D プリンターの準備

1. ベットの調整

あらかじめベッドの下の四隅にあるハンドルを締め、ベッドを下げしておく。(ノズルを初期位置に移動する際に接触を防ぐため。)



2. 電源 ON



3. 4点の高さ調整

パネルを操作し、ノズルを初期位置に移動させ、ベッドの4隅にノズルを移動させ、高さ調整をする。

初期画面 (→) でボタンを押し、モード画面にする。



押す、回す

「Motion」 選択



「Auto Home」を選択し、ノズルを初期位置に移動させる。

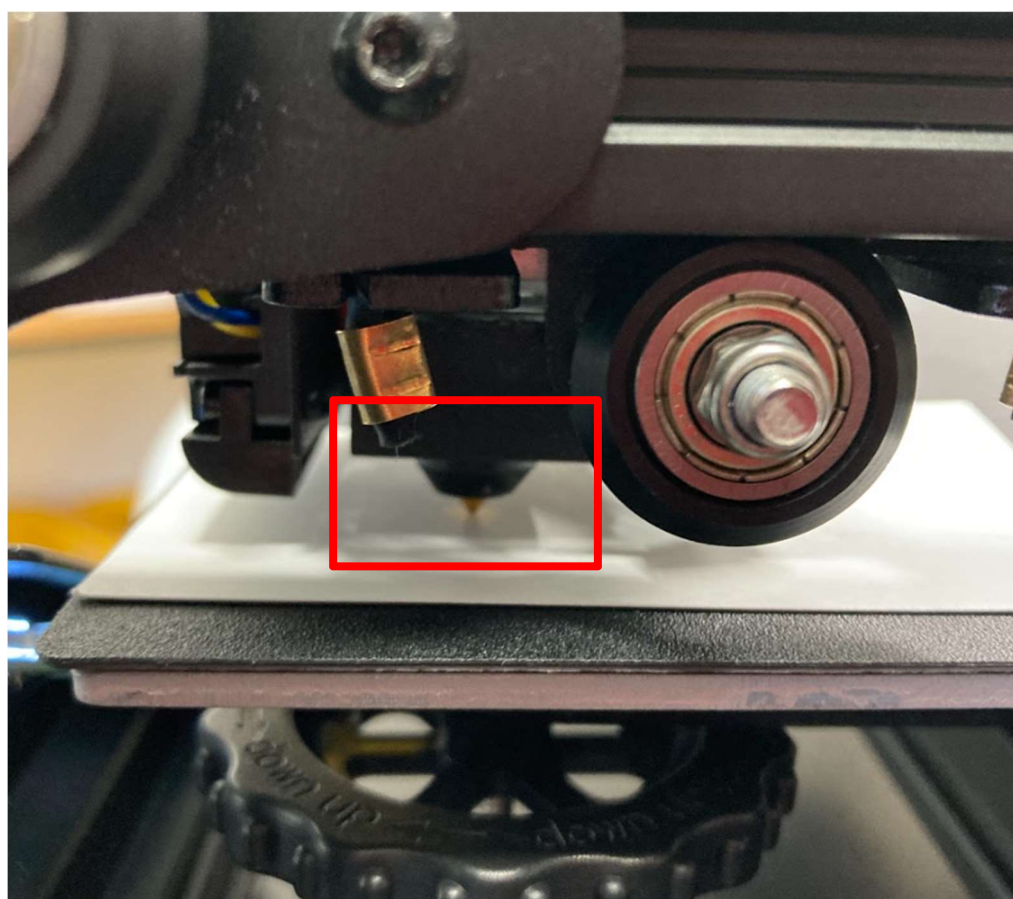


「Disable Steppers」を選択すると、手動でノズルの位置を調整できる。



ノズルを4隅に移動させ、ノズルとベットの間に名刺を挟み、ベットのハンドルを回して、名刺にノズルが少し干渉するくらい（約2mm）に調整する。

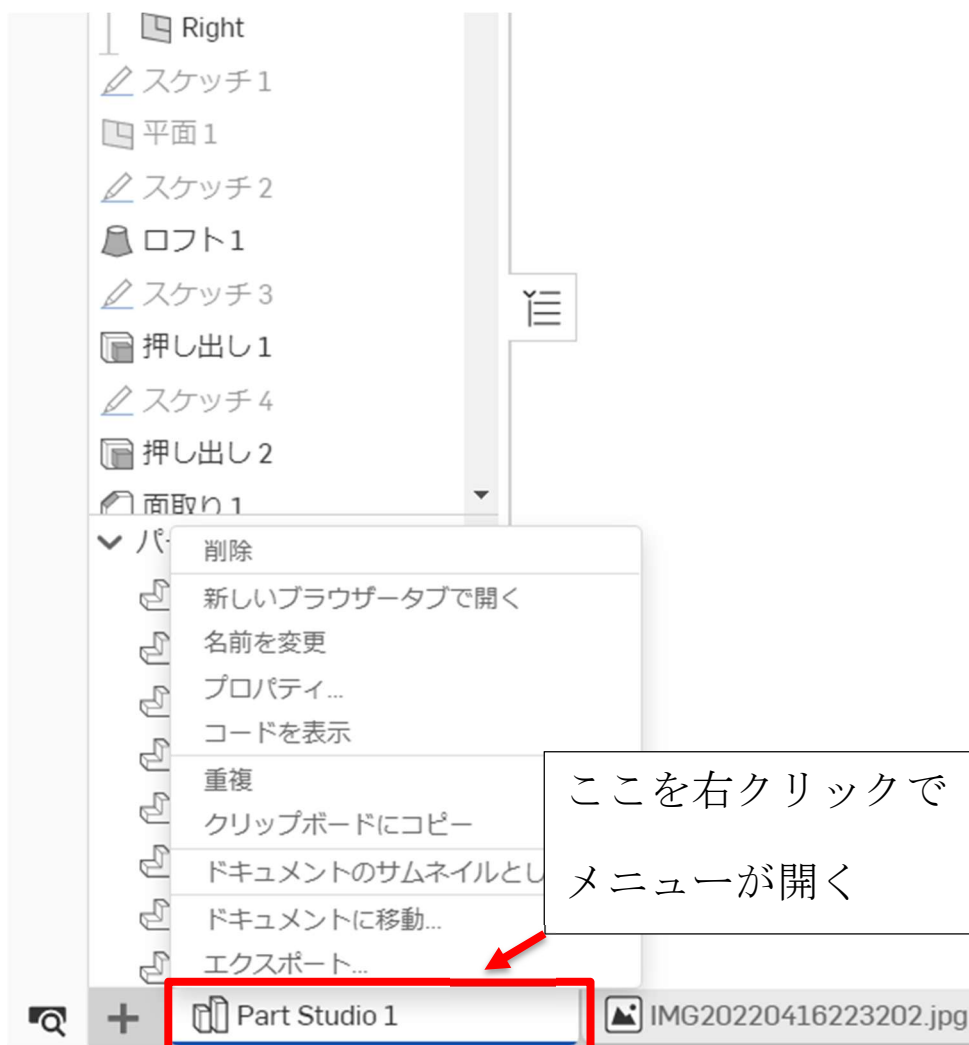
4隅の調整をしたら再度高さの確認をし、調整が完了したら、パネル操作でノズルを初期位置に戻す。



- パソコン操作、実行

1. STL形式の3Dデータ作成

Onshapeで3Dモデリングをして、画面左下のPartStudio1（初期設定）のタブを右クリックするとメニューが開きます。



次に、出てきたメニューからエクスポートを左クリックで選んで次の図のように設定し、OK を押して保存します。（ファイル名は自分が後から見つけやすい名前を自由につけてください）

エクスポート

ファイル名 エクスポートルールを表示する

Laptop_ver1.0

フォーマット

STL

STLフォーマット

バイナリ

単位

Millimeter

解像度

粗い

オプション

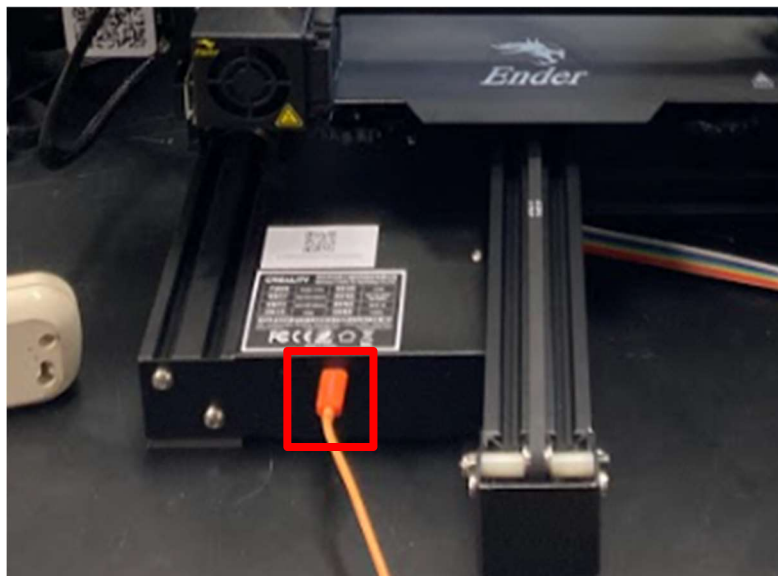
ダウンロード

固有のパーツを個別のファイルとしてエクスポート

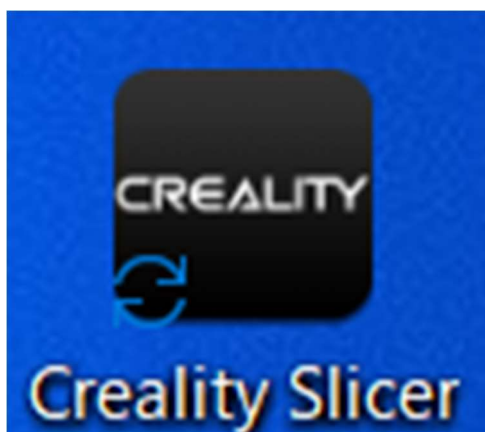
OK キャンセル

2. パソコンと 3D プリンターを microUSB ケーブルで
接続

赤枠で囲まれている所に挿します (ベットの下の)



3. デスクトップ上で Creality Slicer を起動



4. 素材設定

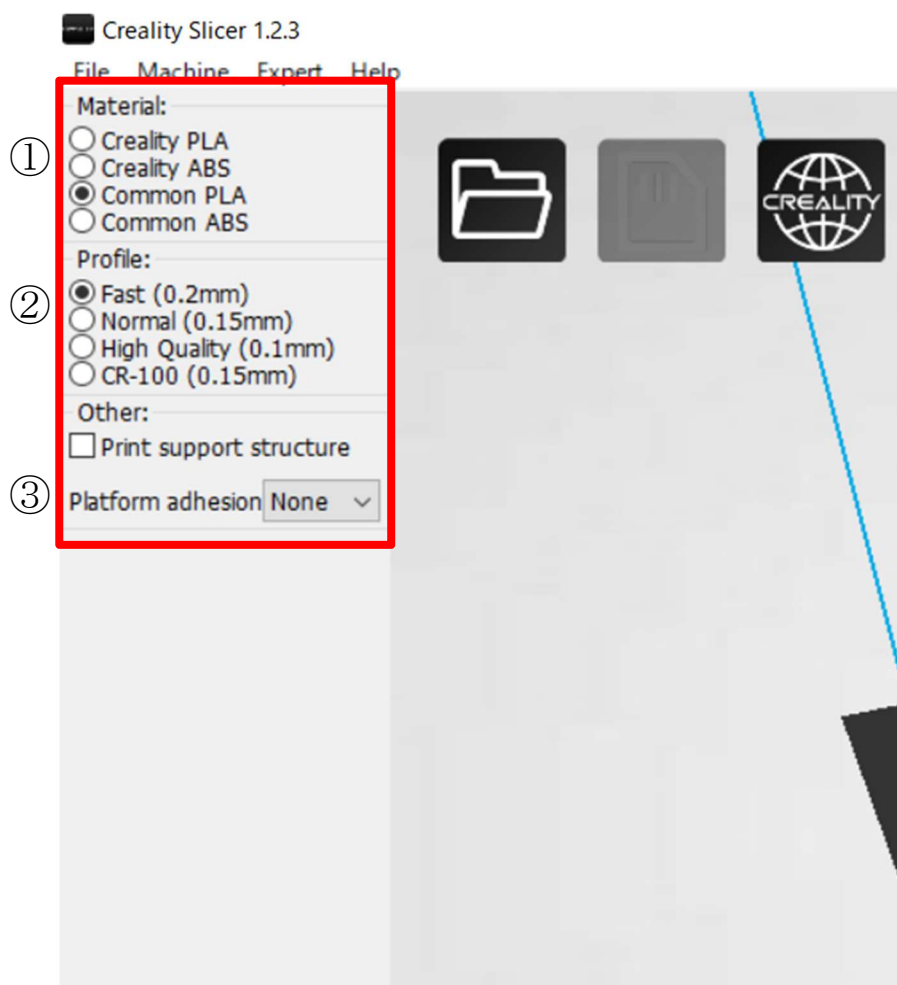
最初の画面で、次の図のようにそれぞれ欄で)

① Material : 「Common PLA」


② Profile : 「Fast」

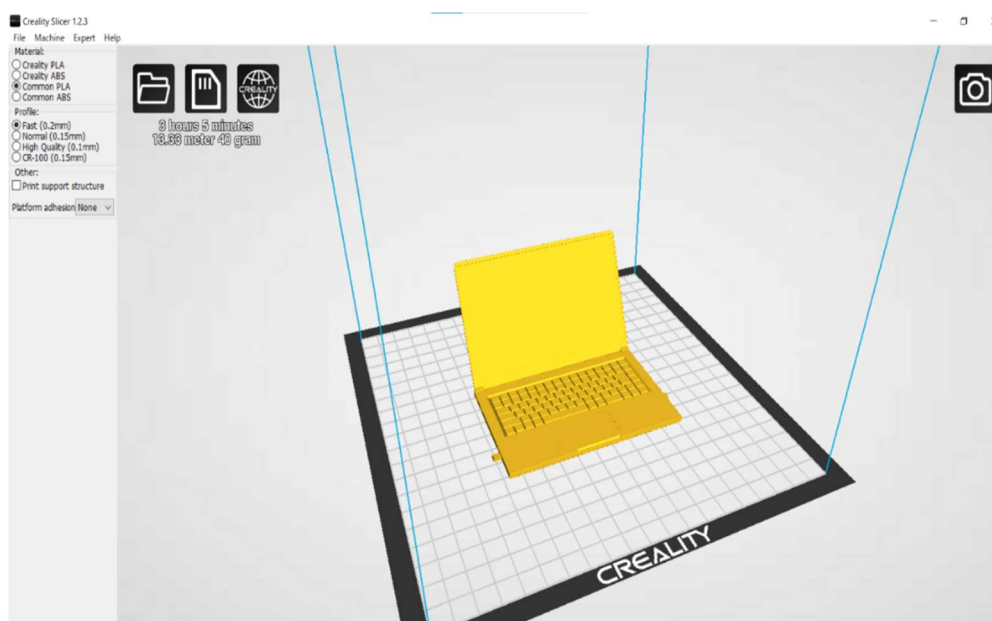
③ Platform adhesion : 「None」

と選択されているか確認し、されていなかった場合は設定しなおします



5. 3D データをインポートする

画面左上の  を左クリックして、保存した STL 形式の 3D データをインポートします。インポートに成功したら画面上に自分の作った 3D モデルが表示されます




6. 先生に確認する

表示されている時間と使用するフィラメントの量を伝える。



7. 印刷する

メイン画面にある  を左クリックする。（アイコンがなければファイルの隣のアイコンを選択）

次に表示される画面の **TEMPERATURE** を 210 にして、**BED TEMP** を 75 に設定し **PRINT** を押すと 3D プリンターが動き始める。

